



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Schweißpunkt S.A.W. GmbH
Hauptstraße 61a
16348 Wandlitz

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.241.04
Markenbezeichnung:	WT 3	Geltungsdauer:	30.06.2025
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 C1 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 5 M21 4Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - C1 :</u> 1.2 <u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3:</u> 2.1 (ReH ≤ 460 MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	B: verbronzte Oberfläche. H: hellblanke Oberfläche.

Kirchmöser, den 23.03.2023


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kopiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3